



# OneCNC Profiler

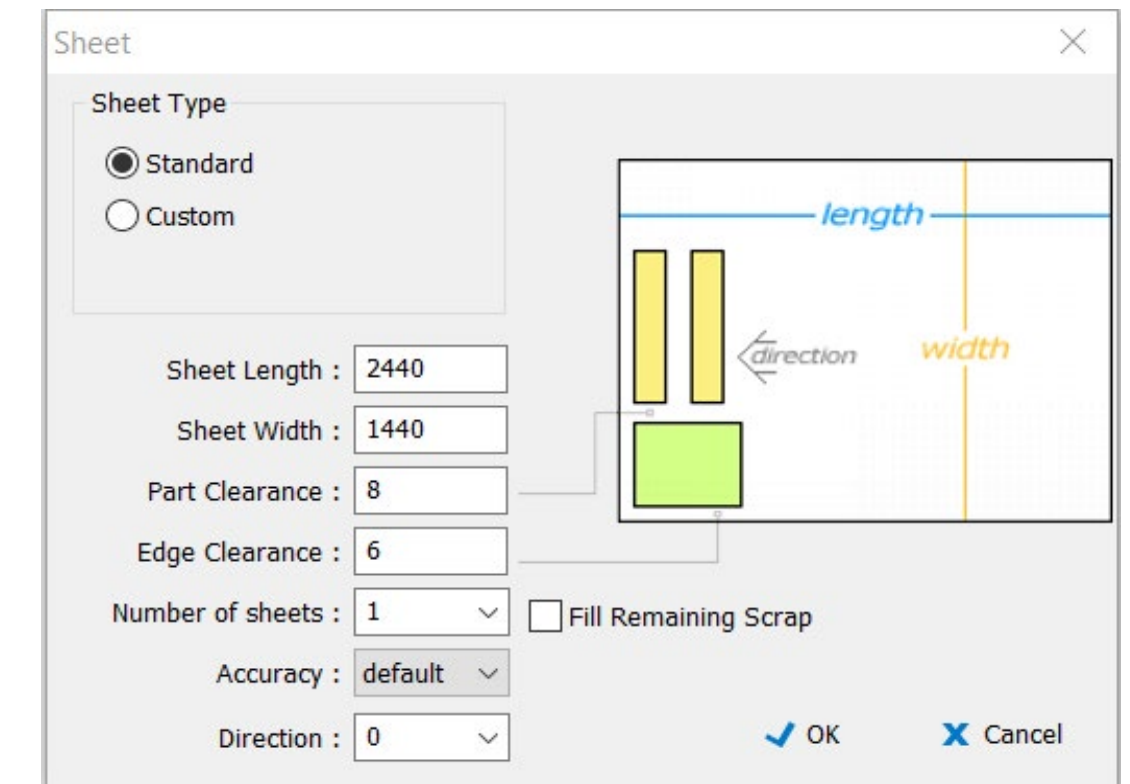
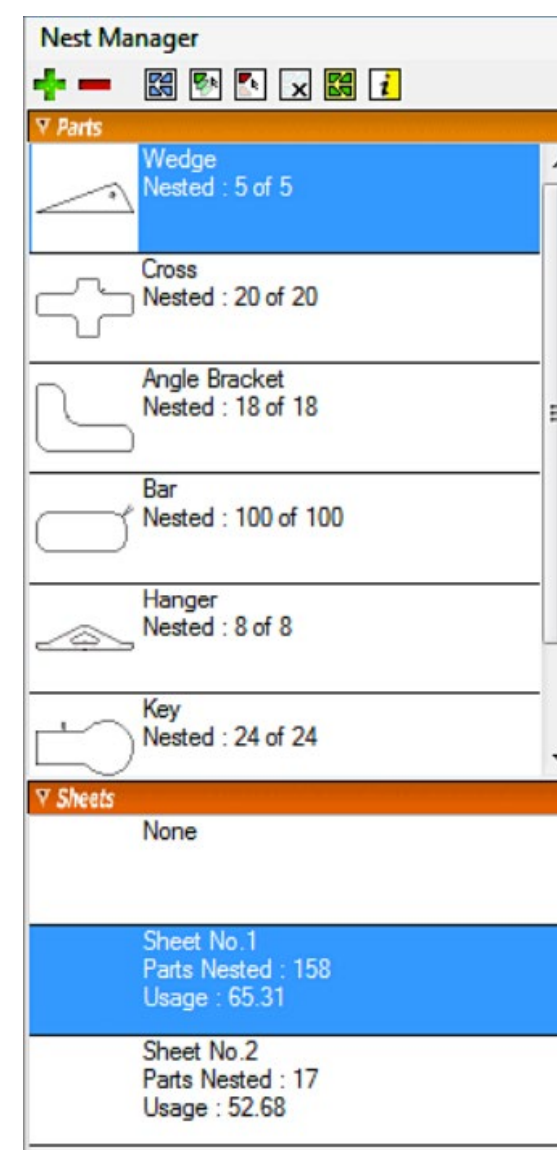
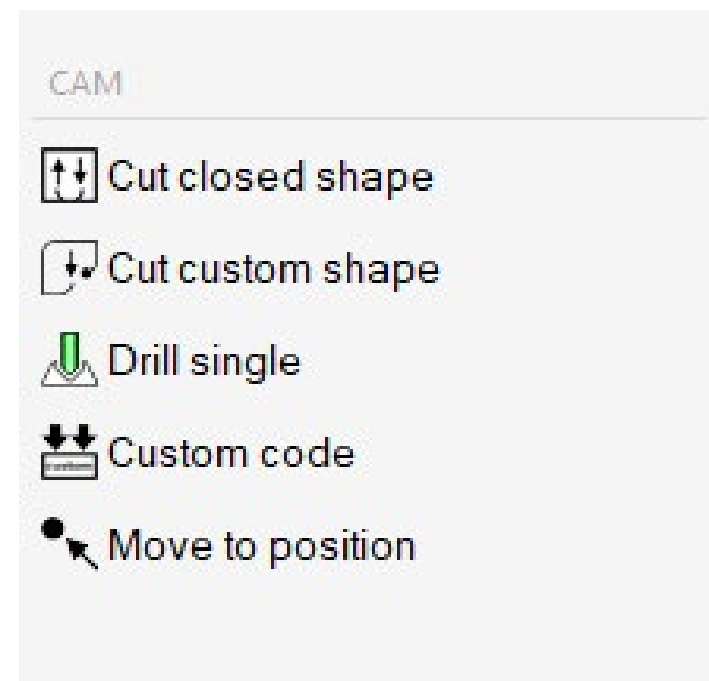
## OneCNC Profiler

Foile luminoase din OneCNC Profiler sunt tăiate utilizând pictograma Cut Nesting din Nesting Manager. Funcțiile Toolpaths pentru geometria liniară și curbă sunt disponibile făcând clic pe pictograma Toolpaths din meniul principal al casetei de instrumente.

Nesting Manager controlează amplasarea și tăierea pieselor. Aceasta include bara de instrumente de îmbinare, lista de piese și lista de foi.

### Adăugați partea care urmează să fie desfășurată

Dacă se face clic pe această pictogramă, se inițiază procesul de selecție pentru a adăuga piesa în lista de piese. Selectați limita sau limitele piesei și faceți clic dreapta pentru a finaliza selecția. Apoi apare caseta de dialog Part Definition (Definiție piesă), unde puteți seta opțiunile de anvelopare specifice piesei.



### Observație:

Pentru definirea pieselor, înglobarea se bazează pe limitele pieselor care constau în geometrie plană pur conectată. În cazul în care geometria conține colțuri care nu se întâlnesc exact sau linii care au fost desenate de două ori în același loc, nu va fi posibilă crearea unei piese înglobate.

### Ștergerea pieselor din listă

Se utilizează pentru a elimina o piesă din lista de piese. Aceasta nu elimină piesa din partea unui cuib existent, ci elimină definiția piesei din listă, astfel încât aceasta va fi înglobată la următoarea creare a cuibului. Pentru a elimina o piesă din listă, selectați definiția piesei din lista de piese și faceți clic pe pictograma Remove Part (Eliminare piesă).

# OneCNC

## **Desfășurarea automată a pieselor pe o foaie**

Atunci când piesele sunt deja definite, pentru a crea desfășurarea pieselor, faceți clic pe butonul „Desfășurare automată”. Se va afișa caseta de dialog Sheet (Foaie).

Introduceți setările foii și faceți clic pe **OK**.

Piesele vor fi aranjate automat folosind setările definite pentru piese și foi.

Anveloparea automată este o operațiune complexă. Procesul de anvelopare a unui număr mare de piese și piese cu un unghi de anvelopare incremental mic poate dura un minut sau două.

## **Desfășurarea manuală a elementelor pe o foaie.**

Această funcție vă permite să animați manual piesele pe o foaie. Pentru a utiliza această funcție, selectați definiția piesei pe care doriți să o animați în lista de piese și faceți clic pe pictograma Manual Part Nesting. Dacă nu există o aninare curentă, va apărea mai întâi caseta de dialog Sheet (Foaie), în care trebuie să definiți foaia care urmează să fie animată.

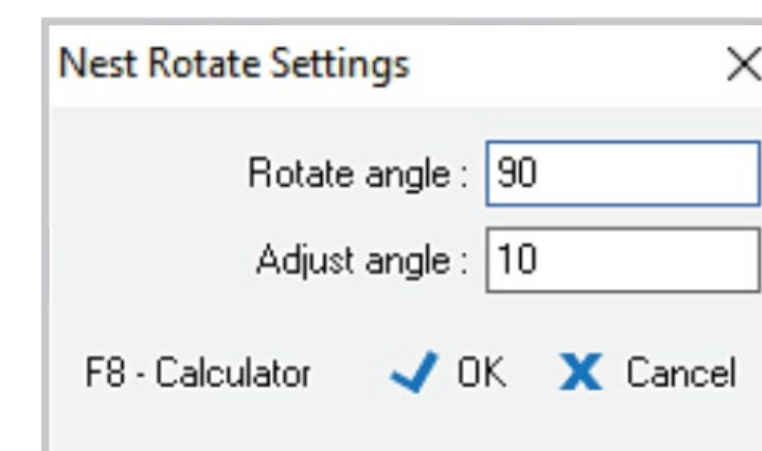
Conturul piesei cu spațiul liber adăugat va fi atașat la cursor.

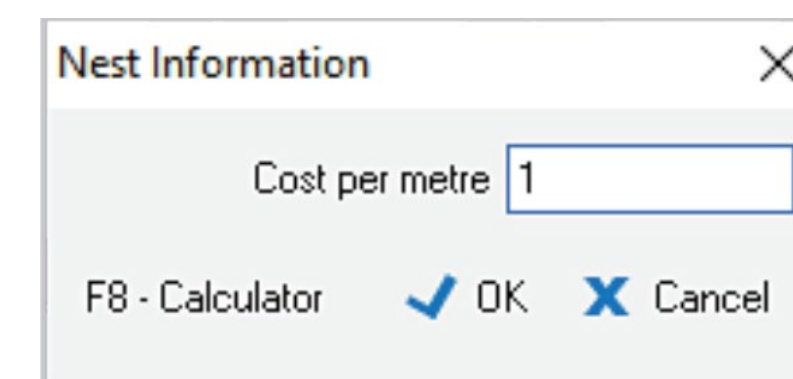
Conturul piesei este limitat la suprafața disponibilă pe foaia definită. Pentru a adăuga o piesă la o foaie, deplasați-o la locul ei, apoi faceți clic stânga sau apăsați tasta „a” de pe tastatură pentru a plasa piesa.

Tasta Backspace acționează ca o tastă de anulare atunci când se face o înglobare și poate fi utilizată pentru a da rapid înapoi în timpul înglobării, dacă doriți să încercați o altă dispunere a pieselor.

## **Setări de rotație a cuiburilor**

Apăsați tasta săgeată în sus pentru a deschide caseta de dialog Nesting Rotation Settings (Setări de rotație a cuiburilor). Valoarea unghiului de rotație este valoarea în grade cu care elementul va fi rotit de fiecare dată când apăsați una dintre tastele săgeată dreapta sau stânga.





Pentru a regla cu precizie rotația, funcția de reglare a unghiului poate fi efectuată cu ajutorul tastei Control și a tastei săgeată dreapta sau stânga. Când ați terminat de adăugat piese, apăsați tasta Escape sau executați o altă comandă de anvelopare pentru a ieși din funcție.

## Ștergerea unei părți din foaia desfășurată

Această funcție vă permite să scoateți piesele de pe o foaie desfășurată una câte una. Pentru a o utiliza, selectați această funcție și faceți clic pe partea pe care doriți să o ștergeți.

## Curățarea cuiburilor

Această funcție înlătură toate foile de date care se află în prezent în cuib.

## Tăierea părților înglobate

Dacă faceți clic pe această pictogramă, se deschide caseta de dialog Trim Parts, care este utilizată pentru a defini modul în care sunt tăiate piesele. Traseul de prelucrare pentru fiecare foaie înglobată va fi afișat ca o operațiune de tăiere în NC Manager.

## Creăți o fișă de informații despre cuiburi

Această funcție generează informații despre cuibul creat, care pot fi utilizate pentru a calcula costul și eficiența cuiburilor.

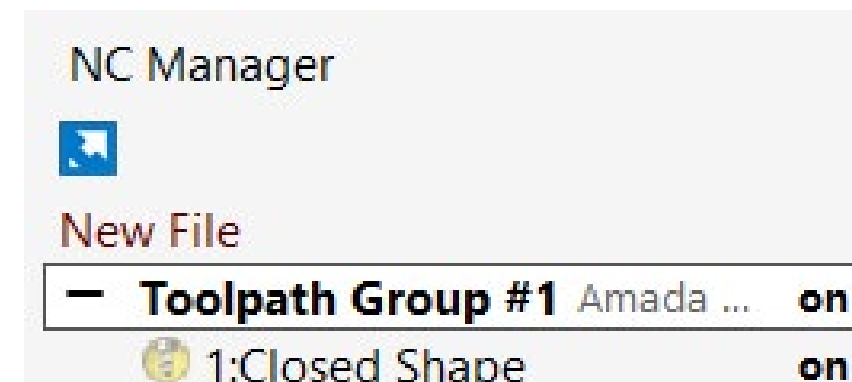
Atunci când faceți clic pe pictogramă, va apărea mai întâi caseta de dialog **Layout Information**. Dacă facturați la metru, introduceți acum tariful pe metru. Valoarea introdusă aici este înmulțită cu numărul de metri tăiați, astfel încât, dacă nu facturați la metri, puteți introduce 1 și numărul total de metri tăiați va fi indicat în coloana Costuri.

OneCNC-XR Nest Information						
Costing : 1 per metre						
Sheet No. 1 Usage : 59.88%						
Parts	Qty	Area	Tabs	Entry	Length	Costing
Part A	9	80000	None	None	21600	21.6
Part B	10	25000	None	None	7000	7
Total	19				28600	28.6
Sheet No. 2 Usage : 61.42%						
Parts	Qty	Area	Tabs	Entry	Length	Costing
Part A	9	80000	None	None	21600	21.6
Part B	11	25000	None	None	7700	7.7
Total	20				29300	29.3
<b>Totals</b>						
Parts	Qty	Area	Tabs	Entry	Length	Costing
Part A	18 of 18	80000	None	None	43200	43.2
Part B	21 of 30	25000	None	None	14700	14.7
Part C	0 of 0	17671.459	None	None	0	0
Total	39				57900	57.9



# OneCNC

## NC Manager și piese de tăiere



În partea de sus a NC Manager se află pictograma NC Processing. Această pictogramă deschide caseta de dialog Procesare NC pentru grupul sau operațiunea selectată. De asemenea, puteți deschide fereastra de dialog făcând dublu clic pe un grup de trasee de scule sau pe o operație individuală din acel grup.

## Tăierea uneia sau mai multor foi înglobate

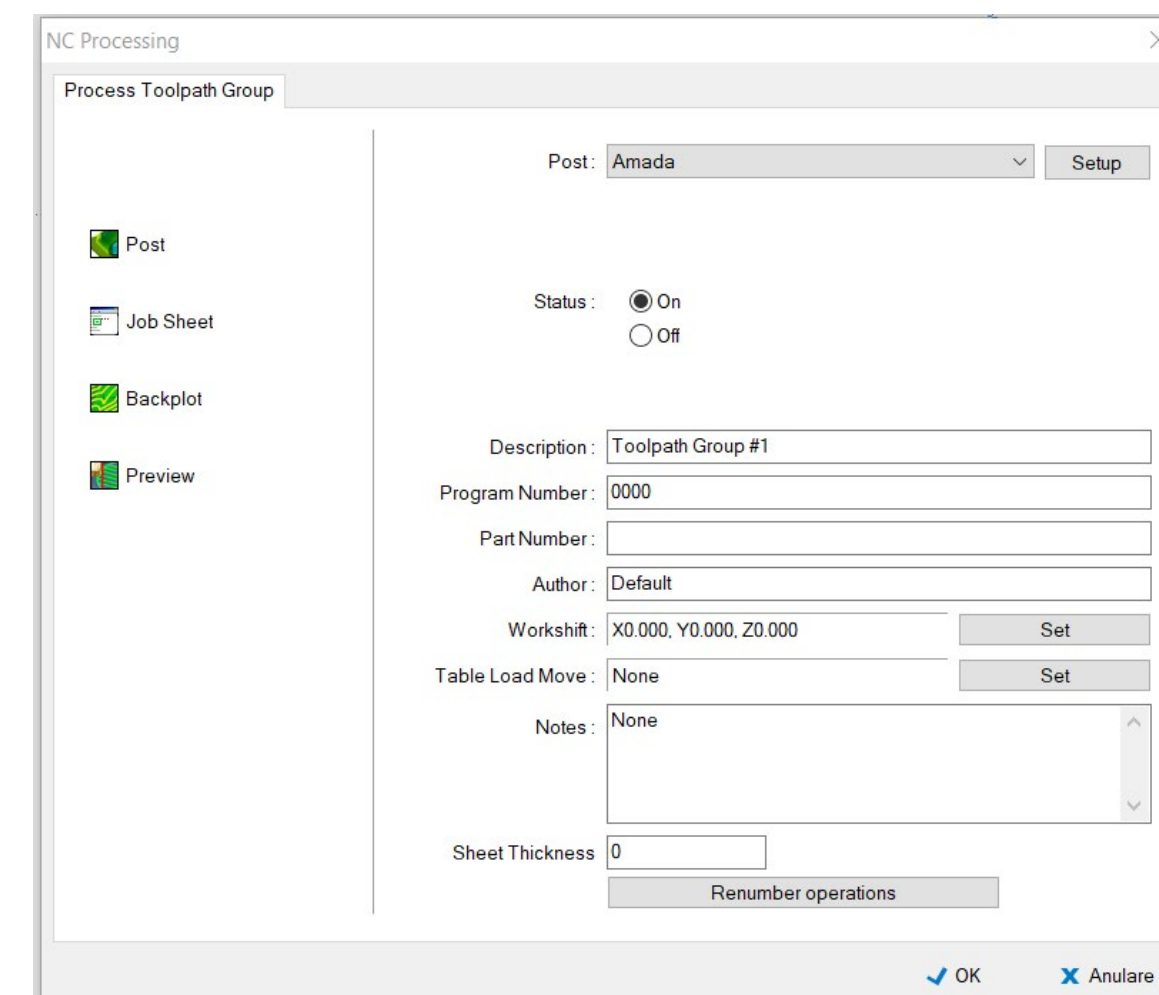
Pentru a genera trasee de instrumente pentru toate foile de lucru înglobate, dați clic pe pictograma „Cut the nested parts” din Nest Manager și completați caseta de dialog „Cut Nesting”, așa cum este descris în caseta de dialog „Cut Parts”.

Atunci când se taie foi înglobate, fiecare foaie va apărea ca o operațiune în grupul de trasee de scule active din NC Manager. Aceste operațiuni pot fi apoi gestionate și procesate cu ajutorul NC Manager. Toate celelalte operații NC sunt create și gestionate cu ajutorul NC Manager.

## Caseta de dialog pentru procesarea NC

Dacă dați dublu clic pe un grup de trasee de scule sau pe o operație individuală din acest grup, apare caseta de dialog corespunzătoare Processing NC.

În această fereastră de dialog puteți selecta opțiunile Post, Job Sheet, Backplot și Preview. De asemenea, sunt disponibile pictograme pentru o singură operațiune, permițându-vă să editați operațiunea sau să adăugați note despre instrument.



# OneCNC

În această fereastră de dialog, puteți selecta opțiunile postprocesorului, Job Sheet, Backplot și Preview. De asemenea, sunt disponibile pictograme pentru o singură operațiune, permițându-vă să editați operațiunea sau să adăugați note de instrument.

Procesorul de postprocesare curent poate fi selectat din lista derulantă, iar pictograma Setup deschide caseta de dialog NC Post Settings (Setări postprocesare NC). Faceți clic pe meniul derulant pentru a selecta din listă un postprocesor pentru dispozitivul dvs.

Câmpurile de text vă permit să introduceți elemente cum ar fi:

**Descriere:** numele operațiunii în Manager NC

**Numărul programului:** Se inserează la începutul programului NC.

**Număr de piesă:** Poate fi inserat ca un comentariu în program

**Autor:** Poate fi inserat ca un comentariu de program

**Workshift:** Dacă poziția de pornire a mașinii nu este aceeași cu cea de început a piesei, utilizați Workshift pentru a muta programul pentru a se potrivi.

De exemplu, dacă colțul piesei dvs. se află la X0 Y0 în OneCNC, dar la X20 Y50 pe mașină, introduceți X-20 Y-50 pentru a muta poziția originii în raport cu piesa.

Va apărea marcajul poziției de decalaj de lucru. Pentru a anula decalajul de lucru, este suficient să setați decalajul de lucru 0 pe fiecare axă.

Decalajul de încărcare a mesei: Este posibilă introducerea variabilelor de poziție de încărcare a mesei pentru X, Y și Z. Acestea vor deplasa masa mașinii în poziția de încărcare sau vor îndepărta capul de masă pentru a facilita încărcarea pieselor.

**Nota:** Poate fi introdus ca un comentariu de programare pentru operator.

**Grosimea foii:** În cazul în care mașina necesită o grosime a foii, o puteți introduce aici.

Partea stângă a casetei de dialog Process Toolpath Group conține comenzi:

**Post:** Execută programul folosind comanda Post selectată

**Job Sheet:** Creează o descriere a setărilor postului pentru operator.

**Backplot:** Desenează traseul sculei sub formă de geometrie pe un strat nou.

# OneCNC

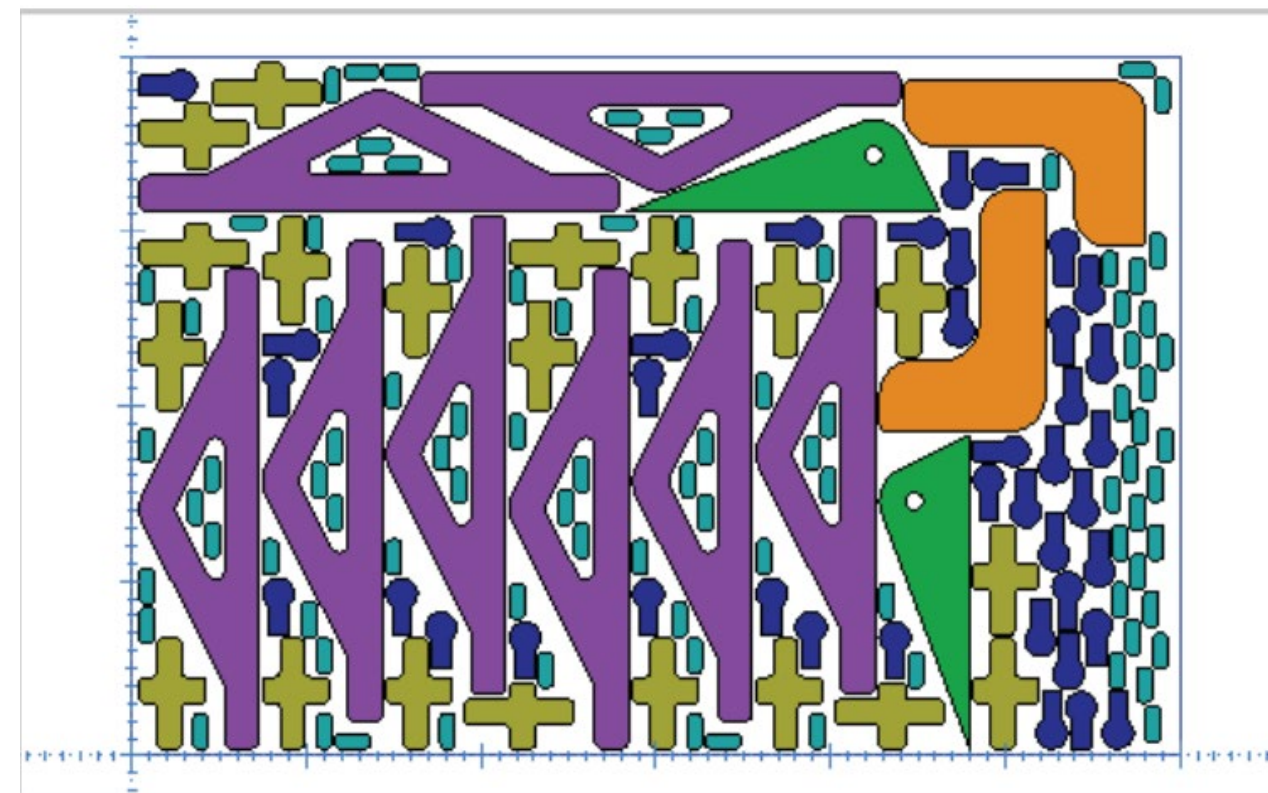
Preview: Deschide fereastra de previzualizare a traiectoriei sculei

Operațiune de editare: Recheamă caseta de dialog cu setările de tăiere

Note despre instrumente: Poate fi inserat ca un comentariu în program folosind eticheta {TOOLNOTES} în format Postprocessor.

Backplot: va desena pe foaie traseul de scule NC pentru operația înglobată sub formă de geometrie de linie și de arc. Geometria va fi creată pe un strat numit Backplot. Prin redenumirea stratului cu foaia pe care o reprezintă, se poate crea o înregistrare de tip „nesting”.

Desenul unei piese înglobate poate fi creat prin definirea unei operații de tăiere utilizând opțiunea No Offset (Fără decalaj) pentru setarea Grain (Granule).



Pentru cele mai bune rezultate, eliminați toate setările de intrare și ieșire a pieselor, dezactivați găurirea și activați gravura.

Funcția de gravură va desena toate găurile interne și geometria.

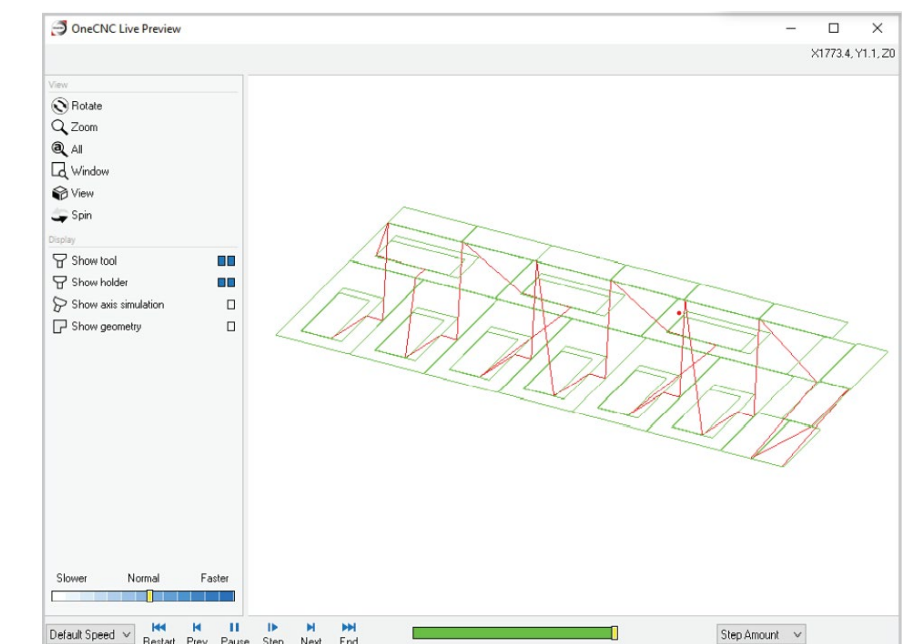
De asemenea, puteți modifica setarea culorii de alimentare Backplot în fila Colors (Culori) din caseta de dialog File>Properties (Fișier>Proprietăți). Lăsați culoarea Backplot rapid setată la portocaliu. Operațiunea Backplot No Offset va desena acum cu precizie piesa în poziție.

## Preview

Previzualizarea live deschide o fereastră separată în care puteți vizualiza o animație a traseului de scule, permițându-vă să verificați vizual operațiunile.

## Atenție:

Puteți schimba culoarea de fundal a ferestrei Live View. Deschideți caseta de dialog File > Properties și selectați fila Colors (Culori). Culoarea de sus și de jos ale ferestrei Live View sunt culorile de fundal ale Renderizării/Verificării.

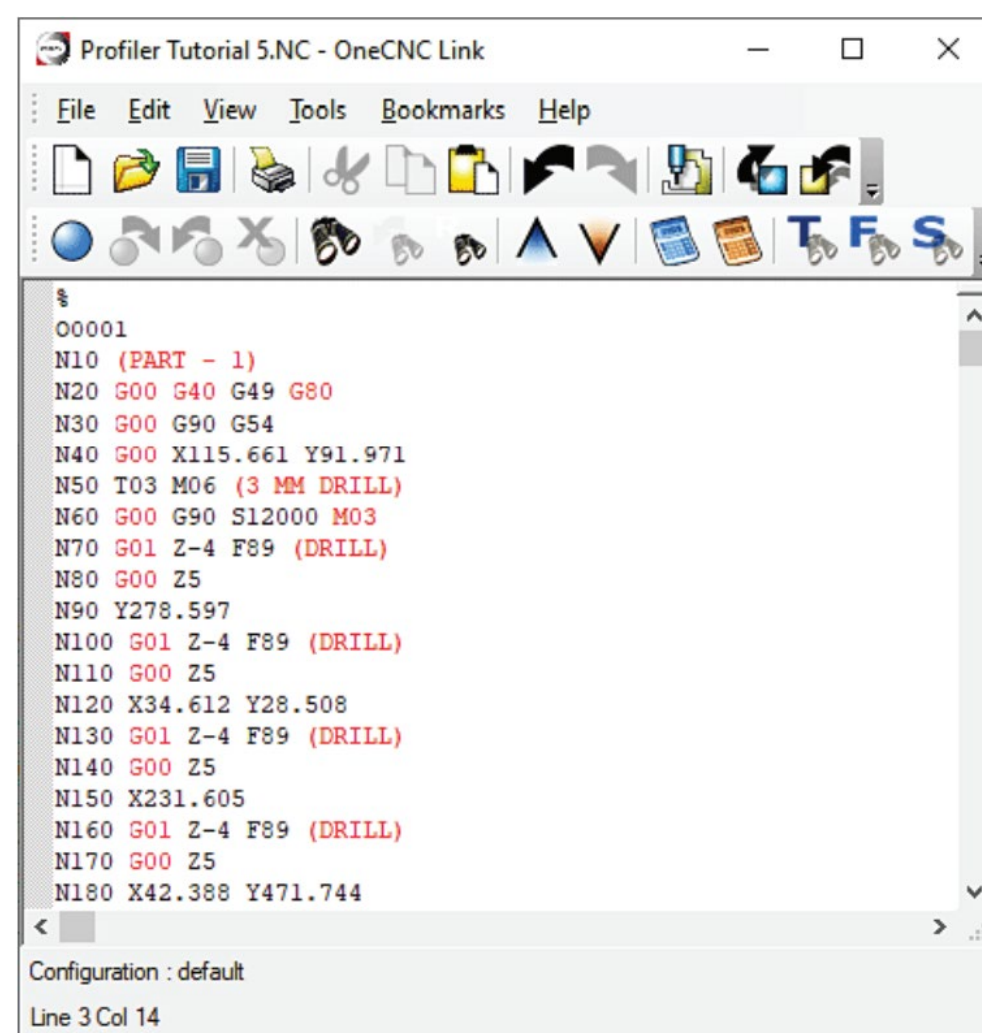




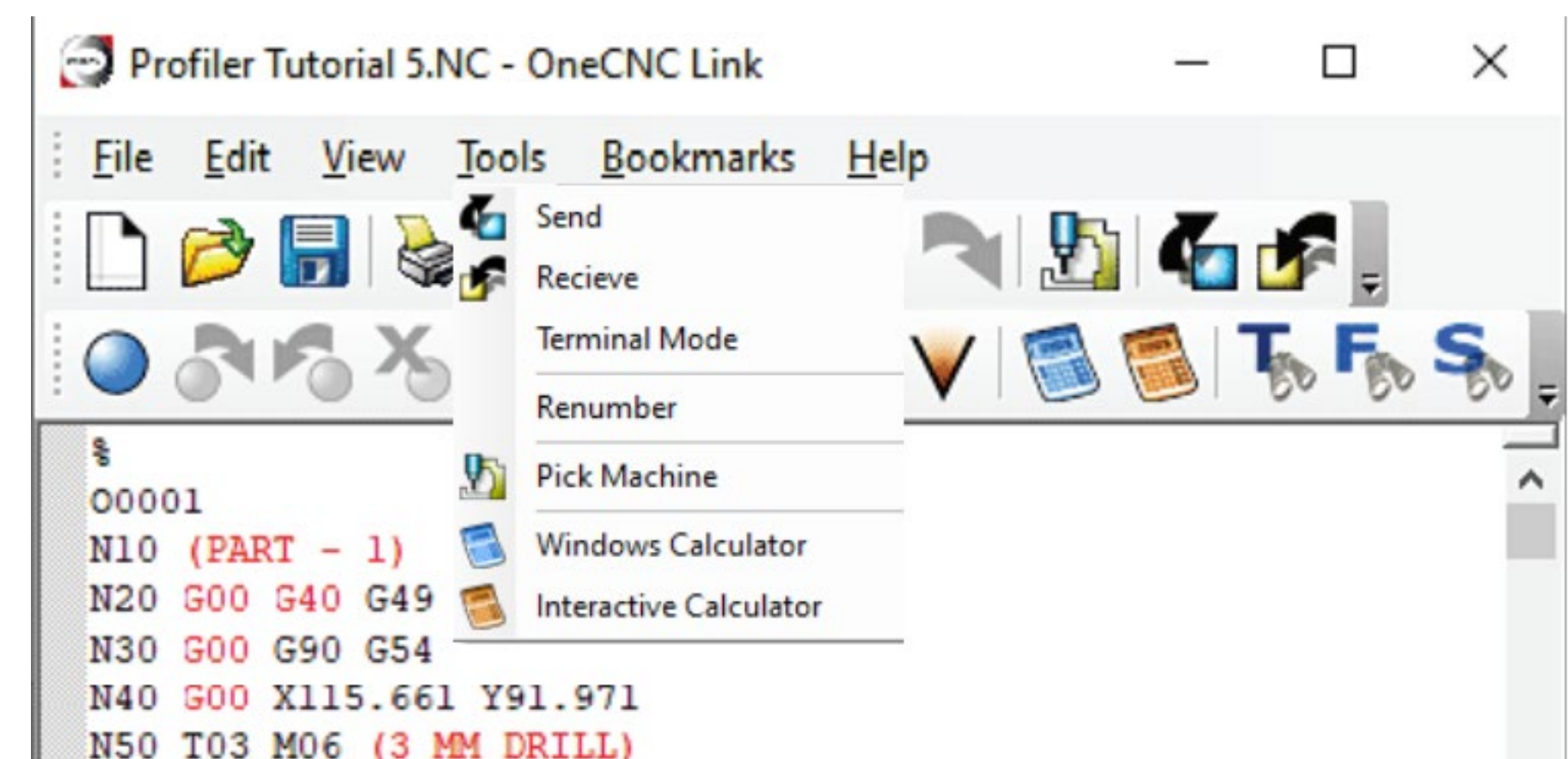
# OneCNC

## Editor NC

OneCNC Link este un editor NC și un program de transfer RS232. De obicei, este activat atunci când postați un grup de trasee de scule sau o operație, dar îl puteți accesa direct din meniul NC. Pentru a vizualiza un fișier trimis recent, îl puteți deschide din lista fișierelor trimise recent din meniul NC Link File. NC Link dispune de toate instrumentele obișnuite de editare a textului, precum și de caracteristici specifice aplicațiilor CNC.



Dacă computerul dvs. este conectat la mașina cu comandă numerică, puteți trimite fișierul NC deschis la mașină făcând clic pe pictograma Send (Trimitere).







[www.ironcad.ro/onecnc-cam](http://www.ironcad.ro/onecnc-cam)